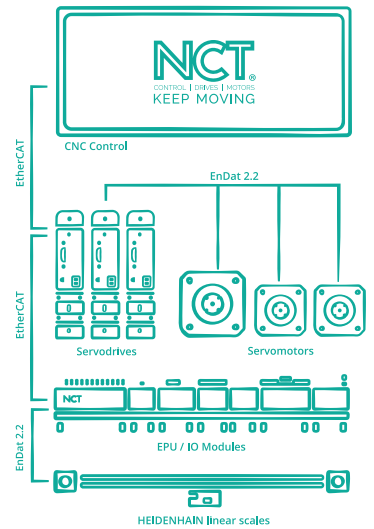




## VD-510S

### CNC MARÓ MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

Öntöttvas ágy, állvány és szánrendszer  
Szerelt, precíziós GOLYÓS lineáris vezeték minden tengelyen  
Vezetékvédelem fém teleszkópos burkolattal, minden tengelyvégen Az Y tengely védő burkolata az oszlop alá mozog  
Direkt hajtású kivitel (nincs szíjhajtás)  
BT30 főorsó kúp  
Főorsóház hőntartása digitális olajhűtővel (opc.)  
Főorsókúp tisztítása levegő kifúvatással  
Tartós zsírkenésű orsóház  
48 m/perc max. gyorsjárat sebesség minden tengelyen  
Rendkívül gyors szerszámváltás szervo tárfogatással  
NCT 304 érintőképernyős CNC vezérlő  
HEIDENHAIN EnDat 2.2 abszolút mérőrendszer  
Tengelyek száma: 3



## Specifikáció

	VD-510S
Munkatér [X/Y/Z] löketei (mm)	510 x 406 x 330
Munkasztal mérete (mm)	650 x 400
Munkasztal terhelhetősége (kg)	250
T-hornyok száma x mérete x osztástávolsága (mm)	3 x 14 x 125
Pozicionálási pontosság (mm)	< 0,008
Ismétlési pontosság (mm)	< 0,004
Gyorsjárat sebesség [X/Y/Z] (MPP)	48 / 48 / 48
Tengelyek típusa [X/Y/Z]	GOLYÓS GÖRDÜLŐ VEZETÉK
Főorsó hajtás / Kúp méret	DIREKT / #30
Fordulatszám [FPP]	12000
Teljesítmény [MAX] (kW)	4,9 (6,9) / 3,7 (5,5)
Nyomaték [MAX] (Nm)	24,6 (37) / 11,7 (17,8)
Fékezés	VILLAMOS HÁLÓZATBA VISSZATÁPLÁLÓ FÉKEZÉS
Szerszámcsere	TÁRCSÁS
Darabszám [MAX]	21
Szerszám átmérő [MAX] (mm)	80
Szerszámváltás ideje [TtT] (sec)	1,6
Forgácsiholdó	SPIRÁLÓS
Nettó géptömeg (kg)	2600
Alapterület x magasság (mm)	1600 x 2150 x 2320